

## 机械设备“油液监测”取样规程

### 一、取样的两个基本目标：

#### 1. 最大的数据密度。

取样的方法应该确保油样中有尽可能多的数据。这些信息关系到油的污染程度，添加剂的消耗程度和机器关键摩擦副的磨损程度。

#### 2. 最小的数据干扰。

所取的油样中信息的浓度应该是标准的、一致的和有代表性的。保证取样过程中油样不会被污染是重要的。

### 二、取样注意事项：

1. 取样应在设备正常运转或在正常负荷与油温下进行；
2. 相同设备的取样位置要固定，取样方式也要一致；
3. 样品不应充满取样瓶，一般装至 70-80% 即可；
4. 取样时，不要将放油口或油箱底的“死油”取出，须清除或避开“死油”后再取样；
5. 确保取样前取样瓶及取样工具的洁净；
6. 抽取样品前填写标签并贴于样品瓶上，相关设备信息须填写完整、清晰；
7. 取样完毕后，要确保拧紧样品瓶盖，拧至瓶盖发出喀嚓声后即可；
8. 样品在抽取完毕后，应尽快送至实验室进行检测；
9. 为整个取样过程建立完整的文字程序，确保在不同条件，不同人员的情况下，取样具有最大的代表性。